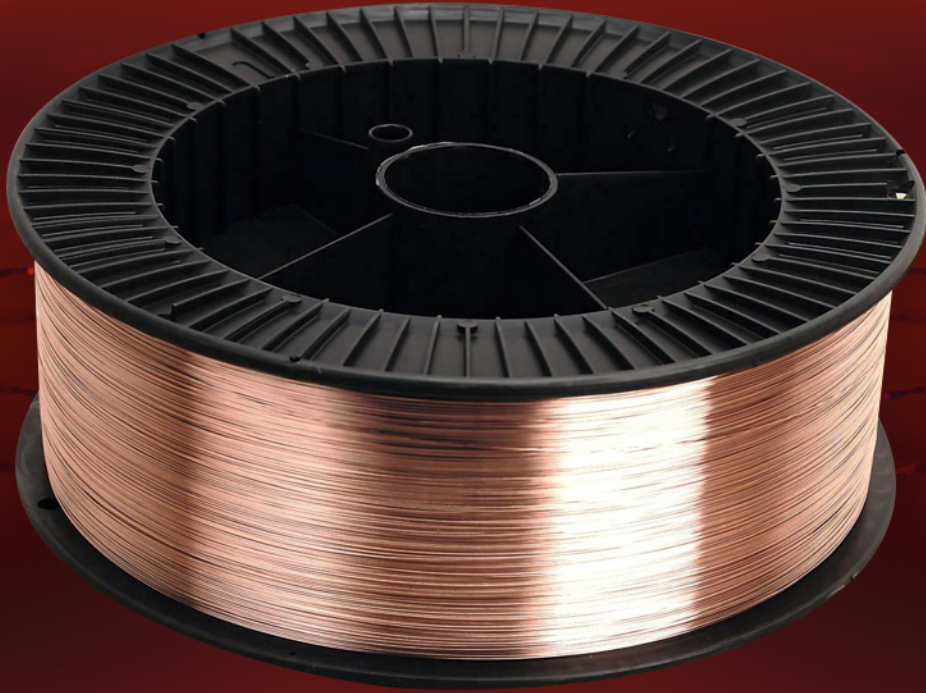




ÜRÜN KATALOĐU

PRODUCT CATALOG



Gaz Altı Kaynak Teli / Gas Shielded Arc Welding Wire

www.kawel.com.tr



- KAWEL olarak MIG/MAG kaynak teli tedariki hususunda hem yurt içi hem de yurt dışı pazarlarda öncü üretici ve tedarikçi sloganı ile 2021 yılı itibarı ile sürecimize başladık.
- Öncelikli görevimiz, siz değerli müşterilerimize en üst kalite ürün ve zamanında tedarik hizmetleri ile memnuniyetinizi sürdürülebilir kılmaktır.
- Fabrikamız, Kocaeli bölgesinde olup aylık 150 ton kaynak teli üretim kapasitemiz ile hizmet vermeye başladık. Üretim hatlarımız, en son teknoloji mekanik tasarım ve robotik otomasyon sistemleri ile donatılmıştır. Üretici olarak, sektördeki konumumuzu yakın gelecekte gerçekleştirmeyi hedeflediğimiz ek yatırımlarımız ile daha da güçlendireceğiz.
- ISO9001 Kalite Güvence Sistemi, TSE ve CE sertifikalarına sahip olarak başladığımız üretim sürecimizde ileriye dönük uluslararası alanda geçerli olacak diğer sertifikalar içinde yoğun bir şekilde girişimlerimize devam edeceğiz.
- Website'mizde yer alan ürünlerimizi, teknik dökümanları ile birlikte üretim grubumuzda yer alan tüm ürünler için gerekli bilgilere ulaşabilirsiniz.
- Her türlü, sorunuza ve ürünlerimiz için teklif taleplerinize yönelik, KAWEL olarak her daim en üst düzeyde ilgi ile siz değerli müşterilerimize hizmet sunmaya hazırız.
- KAWEL has started out to become one of the pioneer supplier of MIG/MAG welding consumables in both domestic and export markets since 2021. Our mission is to serve with the highest quality of welding consumables with on-time deliveries to our valued customers to perform sustainable customer satisfaction.
- We have settled at Kocaeli region with a production capacity of 150 tons/months of welding wires. Our production lines are equipped with the latest technology mechanical parts and robotic automation systems.
- As a producer, we are targetting to strengthen our position in the market with additional investments in near future.
- KAWEL is proud to receiving "CE" certification, Turkish Standard Institute Certification and "ISO 9001 Quality Management System" Certificates. We will keep working more to accomodate our selves for also further international standards.
- From the "Products" link in our website, you may kindly check our products portfolio attached with the related technical datasheets.
- For all your questions and interests in our products, inquiries and orders, KAWEL is at your service with utmost care.



KA-SG2

Kaynak teli ürünü Daha yüksek kalitede sürekli ark kaynağı
Welding wire product Continuous arc welding of higher quality



MEVCUT TEL ÇAPLARI

KA-SG2, kaynak uygulamalarında kullanılan yüzeyi bakır kaplı gaz altı kaynak telidir. KA-SG2'nin ana avantajları TIG veya SMAW kaynak tekniklerine nazaran daha iyi kalitede ve hızda kaynak oluşturulabilmesidir. Herhangi bir flaks kullanımı olmadığı için ergiyik metalde herhangi bir şekilde empürite sıkışması olması mümkün değildir. Çok yönlü bir proses olması sebebiyle farklı çeşitlerde metal ve alaşımlar ile bakır, magnezyum, alüminyum, nikel, demir ve demir alaşımları ile kullanılabilir. Uygulama, yarı ve tam otomatik olacak şekilde yapılabilir. KA-SG2 bir çok endüstriyel uygulamada kullanılan malzemelerin, parçaların ve yapıların kaynak işlemlerinde kullanılabilir.

STANDART ÖZELLİKLER

Koruyucu Gazlar) ISO 14175 & EN 439'e göre
C1:%100 CO2
M21:Ar + 15-25% CO2
Kaynak Metodu:
MAG DC (+) DC (-)
Mevcut Tel Çapları:
0,6 mm to 2,0 mm aralığında üretilmektedir.

AVAILABLE WIRE DIAMETERS

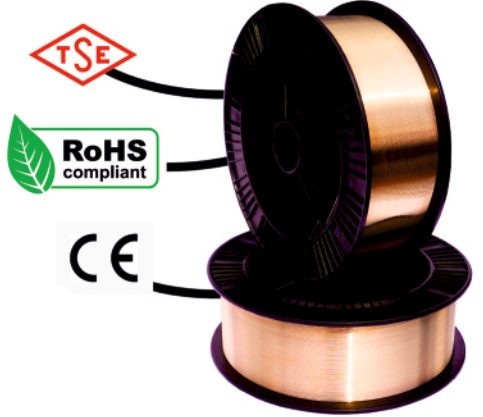
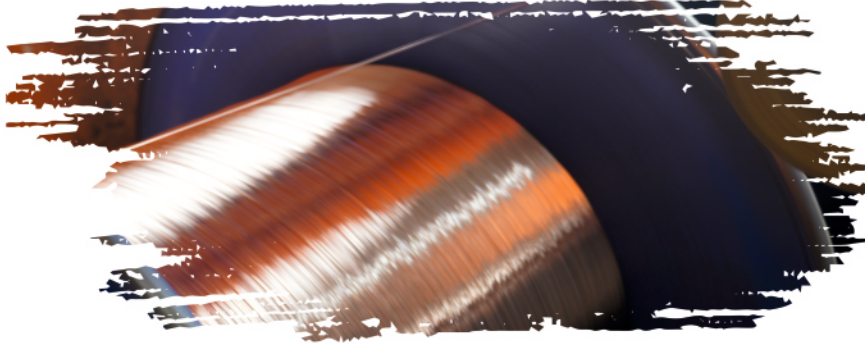
KA-SG2 is a copper coated continuous solid gas metal arc welding wire which is accompanied by a shielding gas to protect it from contaminants.

The major advantages of KA-SG2 is that high-quality welds can be produced much faster than with TIG or SMAW welding techniques. Since a flux is not used, there is no possibility for the entrapment of impurities in the weld metal.

This process is operated in several ways; semi and fully automatic. KA-SG2 can be widely used by many industries for welding a broad variety of materials, parts and structures.

STANDART FEATURES

Shielding Gases (According to ISO 14175 & EN 439)
C1:%100 CO2
M21:Ar + 15-25% CO2
Welding Method:
MAG DC (+) DC (-)
Available Wire Diameters
Between 0,6 mm to 2,0 mm

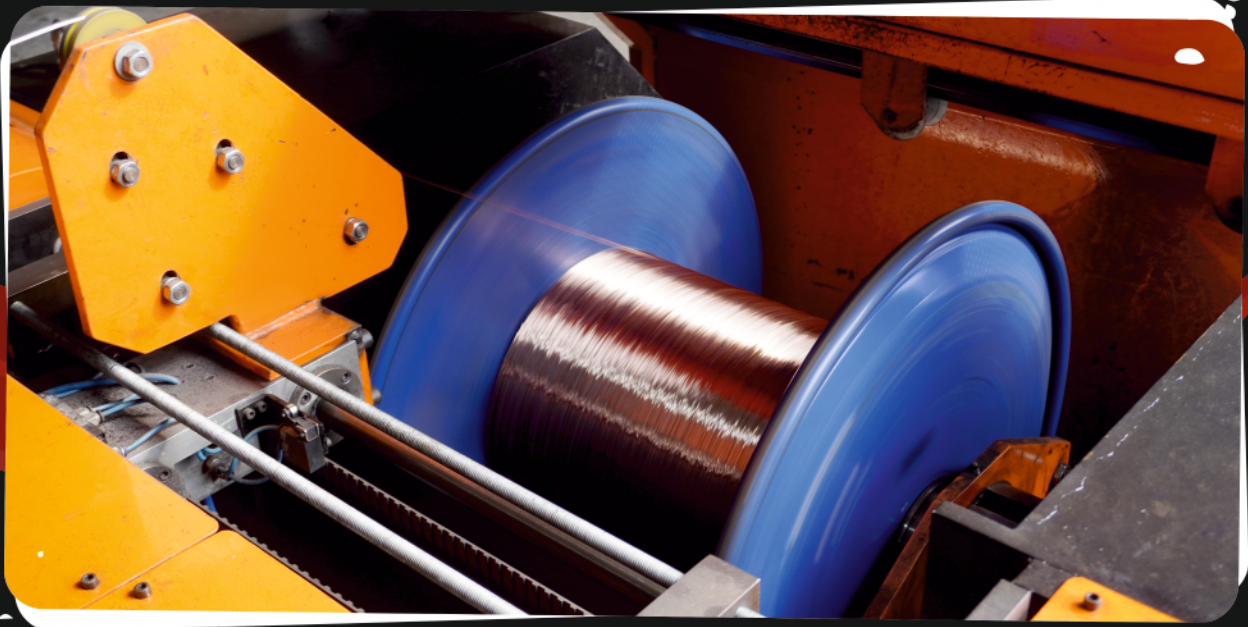


Teknik Data / Technical Data

Standartlar / Standards	EN ISO 14341-A, G 46 4 C1 4SİL, G 46 4 M21 4SİL, AWS A5.28												
Kimyasal İçerik (% Tipik) Chemical Composition (% Typical) /	<table border="1"><thead><tr><th>C%</th><th>Si%</th><th>S%</th><th>Mn%</th><th>Ni%</th><th>Cr%</th></tr></thead><tbody><tr><td>0,07</td><td>0,85</td><td>0,14</td><td>1,43</td><td>0,04</td><td>0,04</td></tr></tbody></table>	C%	Si%	S%	Mn%	Ni%	Cr%	0,07	0,85	0,14	1,43	0,04	0,04
C%	Si%	S%	Mn%	Ni%	Cr%								
0,07	0,85	0,14	1,43	0,04	0,04								
Çalışma Sıcaklığı / Working Temperature	-45 to 500 °C												
Mekanik Özellikler / Mechanical Properties	AKmaMuk. / Yield Strength (N/mm ²): 365 N/mm ²												
	ÇekmeMuk. / Tensile Strength (N/mm ²): 530 N/mm ²												
	Uzama / Elongation (Lo=5do): (%): 29 N/mm ²												
	Impact Strength (ISO-V/ -30°): min 46 j												
Kullanım Alanları / Area of Application	Yapı Çelikleri, Gemi İnşaatı, Makina, Tank ve Kazan İmalatları, Otomotiv ve metal eşya imalatları / Structural Steels, Piping Materials, Pressure Vessels, Boiler, Ship Steel Sheets, Iron based Products												
Paketleme / Packing Details	5 kg, 15 kg												
Onaylar - Sertifikalar / Approvals - Certificates	CE, TSE, ISO 9001 - 2005												

Fabrikamız / Our Factory





KAWEL

Welding Wires



İdealtepe Mah. Dik Sk. No: 13 P. 34841
Maltepe - İstanbul/TURKEY

Sanayi Mah. Meşale Sk. No: 9 P.41040
İzmit/KOCAELİ

+90 216 740 08 99

info@kawel.com.tr

www.kawel.com.tr